

Базовый комплект для мониторинга

СМРК 200

*Быстрая и простая проверка
состояния подшипников и машин.
Сокращение простоев.*

Многопараметрический мониторинг :

- ВИБРАЦИЯ - Vib Pen ^{plus} CMVP 50
- УЛЬТРАЗВУК -Inspector 400 ,СMIN 400
- ТЕМПЕРАТУРА - MicroTemp CMSS 2020



**Исключительный набор инструментов для мониторинга
необходимый в каждом производстве. Упрощает задачу
мониторинга для отделов технического обслуживания,
надёжности и вибродиагностики.**

Комплект СМРК 210 включает:

- CMVP 50 (mm/s, RMS – Metric)
Vibration Pen plus виброметр
- CMIN 400 Inspector 400
Ультразвуковой датчик
с наушниками
- CMSS 2020 MicroTemp –
бесконтактный
термометр
- Комплект батарей
- Чехол для Vibration Pen plus
- Краткая инструкция по
эксплуатации
- Прочный кейс для переноски

Мощная комбинация приборов для определения дефектов машин и подшипников

Vibration Pen plus CMVP 50 (mm/s) RMS

Многопараметрический мониторинг предлагает измерение двух параметров вибрации: общего уровня вибрации в полосе 10Гц-1КГц, для определения дефектов машины общего характера (дисбаланс, несоосность, люфт и т.д.) и амплитуды огибающей для определения дефектов подшипников на ранней стадии развития. Виброручка выводит на дисплей оба параметра.



Inspector 400 Ультразвуковой датчик CMIN 400

- Используется в качестве стетоскопа для определения дефектов подшипников
- Определяет утечки давления газа и воздуха
- Проверяет паровые ловушки и клапаны.
- Определяет наличие электрических разрядов и искрений на эл.контактах.

Inspector 400 чувствителен к высокочастотному звуку, который возникает при наличии трения между элементами подшипников в результате неправильного смазывания или наличия дефектов. при прохождении воздухом или газом микротрещин в вакуумных системах и системах, работающих под давлением, при электрических разрядах.

В комплект входят наушники для прослушивания преобразованных в звуковой диапазон шумов.



MicroTemp – бесконтактный термометр CMSS 2020

- Измерение температуры в диапазоне от -18 °С до +260 °С
- Точность измерения +/-2%
- Прицеливание по лазерному лучу
- Соотношение расстояния измерения к пятну измерения 6:1

